Lete

Un lustro all insegna del verde

IL GRUPPO LETE RAFFORZA IL SUO IMPEGNO IN FAVORE DELLO SVILUPPO SOSTENIBILE

Nel 2005 abbiamo implementato un sistema di gestione ambientale, certificato nel 2007 da RINA SpA, secondo gli standard UNI EN ISO 14001:2004, con l'obiettivo di individuare tutti i fattori legati alle attività industriali del gruppo ad impatto ambientale, isolando quelli con maggiore significatività secondo un criterio rischio/impatto e decidendo obiettivi di miglioramento misurabili unitamente alle attività e alle risorse necessarie per permetterne il raggiungimento.

Gli obiettivi di miglioramento individuati – riduzione delle emissioni in atmosfera, riduzione del consumo di risorse, riduzione della produzione di rifiuti ed ottimizzazione delle risorse energetiche – sono stati perseguiti con tenacia e con risultati significativi.

CONSUMO DI RISORSE

Una serie di interventi di ottimizzazione nelle linee produttive hanno permesso una riduzione, dal 2007 al 2011, del consumo di acqua per usi industriali pari a -3,26% ed una ulteriore riduzione del consumo di PET del 17,44, grazie al miglioramento dell'efficienza del ciclo produttivo degli impianti di stampaggio per la produzione di preforme (semilavorato che diventa bottiglia dopo il soffiaggio).

GESTIONE DEI RIFIUTI

La razionalizzazione del sistema di differenziazione e raccolta dei rifiuti ha determinato, in corrispondenza di un incremento della produzione industriale, una riduzione dal 2007 al 2011 del 10,47% del totale dei rifiuti prodotti e del 6,70% in termini di Kg di rifiuti /lt acqua imbottigliata.

OTTIMIZZAZIONE RISORSE ENERGETICHE

Una serie di manutenzioni straordinarie dei macchinari e delle attrezzature in uso e la sostituzione di quelli più obsoleti hanno determinato una riduzione totale dei consumi di energia elettrica, già derivante da fonti rinnovabili, del 2,56% in termini di kw/lt acqua imbottigliata.

MONITORAGGIO IMPATTO AMBIENTALE ATTIVITA' DEL GRUPPO LETE	2011 VS 2007
PRODUZIONE - LITRI ACQUA IMBOTTIGLIATA	+ 10,88%
CONSUMO PET IN TON	- 17,44%
KW ENERGIA ELETTRICA UTILIZZATA /1L ACQUA IMBOTTIGLIATA	- 2,58%
CONSUMO ACQUA INDUSTRIALE /1L ACQUA IMBOTTIGLIATA	- 3,26%
KG RIFIUTI PRODOTTI /1L ACQUA IMBOTTIGLIATA	- 10,47%