

## *Environmental Product Declaration*

# ACQUA MINERALE effervescente naturale Lete (PET 0,5 litri - 1,5 litri) e naturale Sorgesana (PET 2,0 litri)



Revisione: 03 - Data di approvazione: 21/11/2014

Data di pubblicazione: 11/02/2015

Registrazione N°: S-P-00394

Valida fino al: 21/11/2017

Codice UN CPC: 24410

PCR 2010:11 - versione 2.01 "*Bottled waters, not sweetened or flavoured*"

Ambito di applicazione geografica: tutto il mondo

---

## L'AZIENDA LETE SpA

Il Marchio Lete è un marchio storico, la sua prima apparizione sui mercati risale al 1893 quando la Società Lete incomincia ad imbottigliare l'acqua minerale della omonima sorgente immersa nei Monti del Matese.

Nel 1906 ottiene i primi riconoscimenti a livello internazionale, quando viene insignita del prestigioso Grand Prix di Parigi e dell'Honour Prize di Londra. Successi lusinghieri, se si considera che è ancora l'epoca della piccola distribuzione, della bottega che rifornisce l'intero paese. La migliore pubblicità è ancora quella del passaparola ed è così che la fama di Acqua Lete si diffonde velocemente.

Il mercato comincia ad ampliarsi e l'azienda, per rispondere adeguatamente alle continue richieste, dalla produzione artigianale, affidata quasi esclusivamente alla manodopera, passa ai primi impianti d'imbottigliamento automatici.

Contemporaneamente viene organizzata una prima rete distributiva costituita da padroncini che effettuano le consegne con furgoni personalizzati, innovazione che anticipa di circa mezzo secolo l'odierna pubblicità dinamica. In quest'ottica di sviluppo, acqua Lete compie scelte imprenditoriali vincenti ed acquisisce tecnologie avanzate che lavorano in sinergia con la qualità e l'efficienza organizzativa.

Nel 1985 viene costituita la Società Generale delle Acque Minerali (SGAM), successivamente (2011) trasformata in Lete SpA, che, attraverso investimenti in nuove tecnologie, intraprende la strada della modernità, anticipando le richieste del complesso mercato del beverage e fornendo ai consumatori contenitori facili da trasportare e comodi da utilizzare.

SGAM affianca quindi la produzione in PET a quella in vetro, realizzando un'azienda di imbottigliamento all'avanguardia dal punto di vista tecnologico e organizzativo e vincendo la grande sfida di lanciare e distribuire le sue acque minerali su tutto il territorio nazionale, grazie al sistema distributivo capillare con cui commercializza i prodotti a marchio Lete, Prata e Sorgesana. Tutte scelte capaci di fornire un prezioso contributo al successo di quella che oggi è una delle più importanti realtà imprenditoriali italiane nel settore del beverage.

---

## **Responsabilità ambientale e sociale**

L'azienda da anni è impegnata nell'individuazione di metodologie gestionali ed operative che garantiscano la sostenibilità e l'etica delle proprie attività. A tal fine opera con forte determinazione nel perseguimento degli obiettivi definiti nella propria Politica Ambientale e della Sicurezza quali:

- ✓ assicurare il rispetto dell'ambiente in cui è insediata prevenendo qualsiasi forma di inquinamento a tutela della risorsa e del territorio;
- ✓ assicurare il rispetto degli obblighi derivanti dall'applicazione delle norme in materia di qualità, ambiente e sicurezza mediante specifici sistemi di gestione;
- ✓ perseguire il miglioramento continuo delle proprie prestazioni ambientali.

Questi obiettivi sono garantiti con l'impegno di:

- ✓ mantenere attivo un Sistema di Gestione Ambientale conforme ai requisiti della Norma UNI EN ISO 14001: 2004;
- ✓ misurare e migliorare le prestazioni ambientali in modo da minimizzare gli impatti ambientali, non ultime le emissioni di Gas ad effetto Serra (*Carbon Footprint*);
- ✓ mantenere un impegno collettivo per l'ambiente attraverso l'addestramento e il coinvolgimento delle persone che lavorano per l'organizzazione o per conto della stessa;
- ✓ prevenire o mitigare gli impatti ambientali negativi associati a situazioni di emergenza.

## **Processo produttivo**

Lo stabilimento di produzione della Lete SpA, è situato nel comune di Pratella (CE), in Italia. Il territorio è localizzato alle falde nord occidentali del Massiccio del Matese, impervia catena montuosa che divide la Campania dal Molise.

Lo stabilimento si compone di tre impianti per la lavorazione della materia prima PET e di dieci linee di imbottigliamento (due per il vetro e otto per il PET).

L'acqua minerale, prelevata dalla falda a mezzo di pozzi e sorgenti, viene convogliata alle linee di imbottigliamento, dove, mediante impianti altamente tecnologici, viene confezionata nei vari formati, sia in bottiglie di vetro che di PET.

## Acqua minerale effervescente naturale Lete – acqua minerale naturale oligominerale Sorgesana

Le acque minerali Lete e Sorgesana si differenziano per la loro composizione chimico-fisica e soprattutto per il contenuto di anidride carbonica libera alla sorgente.

### **Acqua minerale effervescente naturale Lete**

L'acqua minerale Lete è classificata, ai sensi del D.Lgs 176/2011, come "acqua minerale effervescente naturale", per il suo elevato tenore di anidride carbonica, e "bicarbonato-calcica-magnesiaca", per il suo contenuto in bicarbonati di calcio e magnesio.

DETERMINAZIONI CHIMICO-FISICHE ACQUA MINERALE LETE	
Parametri	Valori
Conducibilità elettrica K <sub>20°C</sub> (μS/cm)	1260
Residuo fisso a 180°C (mg/l)	850
pH a 15 °C	6,2
Anidride carbonica libera alla sorgente CO <sub>2</sub> (mg/l)	1990
Calcio (mg/l)	305
Magnesio (mg/l)	14,1
Sodio (mg/l)	5,0
Potassio (mg/l)	1,9
Bicarbonato (mg/l)	1005,2
Cloruri (mg/l)	9,8
Nitrati (mg/l)	4,3
Fluoruri (mg/l)	0,3
Silice (mg/l)	12

Università degli Studi di Roma "La Sapienza" - Dipartimento di Management (03/12/2013)

Nel suo percorso tra le rocce, l'acqua si arricchisce di preziosi sali minerali, acquisendo la caratteristica dell'effervescenza naturale, che si materializza nelle sue bollicine di anidride carbonica. Con i suoi 5 mg/l di sodio, acqua Lete è un'effervescente naturale a basso contenuto di sodio. E' ideale per le diete iposodiche indicate nel caso di ipertensione arteriosa, grave causa di disturbi cardiovascolari e di ritenzione idrica.

Oltre alla sua delicata effervescenza, Acqua Lete, ricca di bicarbonati, aiuta i processi digestivi. Acqua Lete rappresenta, inoltre, un'importante fonte di approvvigionamento di calcio, elemento essenziale nell'organismo umano per la crescita ossea e per la cura e la prevenzione delle patologie ossee, quale l'osteoporosi.

L'acqua minerale Lete è imbottigliata sia in bottiglie di vetro (nei formati da 25 cl, 50 cl, 75 cl, 92cl, 100 cl), sia in bottiglie in PET (nei formati da 33 cl, 50 cl, 100 cl, 150 cl).

Oggetto della presente EPD sono i formati in PET da 50 cl e 150 cl.

### **Acqua minerale naturale oligominerale Sorgesana**

L'acqua minerale Sorgesana è caratterizzata da un residuo fisso particolarmente basso ed appartiene quindi alla categoria delle acque minerali "oligominerali".

<b>DETERMINAZIONI CHIMICO-FISICHE ACQUA MINERALE SORGESANA</b>	
<b>Parametri</b>	<b>Valori</b>
Conducibilità elettrica K <sub>20°C</sub> (μS/cm)	465
Residuo fisso a 180°C (mg/l)	270
pH a 15 °C	7,1
Anidride carbonica libera alla sorgente CO <sub>2</sub> (mg/l)	14
Calcio (mg/l)	92
Magnesio (mg/l)	11,5
Sodio (mg/l)	3,5
Potassio (mg/l)	0,85
Bicarbonato (mg/l)	320
Cloruri (mg/l)	5,7
Nitrati (mg/l)	3,7
Fluoruri (mg/l)	0,1
Silice (mg/l)	5

Università degli Studi di Roma "La Sapienza" - Dipartimento di Management (03/12/2013)







Sorgesana è un acqua oligominerale, depura l'organismo naturalmente e, con un contenuto di sodio pari a 3,5 mg/l, è indicata nelle diete iposodiche.

L'acqua minerale Sorgesana è imbottigliata sia in bottiglie di vetro (nei formati da 75 cl, 92cl, 100cl), sia in bottiglie in PET (nei formati da 33 cl, 50 cl, 100 cl, 150 cl e 200 cl).

Oggetto della presente EPD è il formato in PET da 200 cl.

## Contenuto di materiali

Nella seguente tabella sono riportate le informazioni sul contenuto dei materiali dei tre prodotti analizzati.

<b>CONTENUTO DEI MATERIALI DEI TRE PRODOTTI</b>							
<b>DESCRIZIONE PRODOTTO E MATERIALI</b>		<b>kg per 1 litro di prodotto</b>			<b>% per 1 litro di prodotto</b>		
		<b>Lete PET 0,5 litri</b> 	<b>Lete PET 1,5 litri</b> 	<b>Sorgesana PET 2,0 litri</b> 	<b>Lete PET 0,5 litri</b> 	<b>Lete PET 1,5 litri</b> 	<b>Sorgesana PET 2,0 litri</b> 
<b>PRODOTTO</b>	Acqua minerale	1	1	1	95,17%	97,01%	97,93%
	Anidride carbonica	0,002	0,002	-	0,19%	0,19%	-
<b>IMBALLAGGIO PRIMARIO</b>	Bottiglia (PET)	0,0364	0,0212	0,0145	3,47%	2,06%	1,42%
	Colorante per bottiglia (pigmenti)	-	0,00003	0,00001	-	0,003%	0,001%
	Tappo (HDPE)	0,0042	0,0015	0,0008	0,40%	0,15%	0,08%
	Etichetta (carta per Lete 0,5 l - carta/PET per Lete 1,5 l e Sorgesana 2,0 l)	0,0017	0,0007	0,0007	0,16%	0,06%	0,07%
	Colla	0,0001	0,0001	0,0001	0,01%	0,01%	0,01%
<b>IMBALLAGGIO SECONDARIO</b>	Film per fardello (LDPE)	0,0025	0,0025	0,0025	0,23%	0,24%	0,24%
	Maniglia (carta patinata)	-	0,0005	0,0004	-	0,05%	0,04%
	Nastro maniglia (PP)	-	0,0001	0,0001	-	0,01%	0,01%
<b>IMBALLAGGIO TERZIARIO</b>	Interfalde (cartone)	0,0031	0,0015	0,0012	0,29%	0,14%	0,12%
	Film estensibile (LDPE)	0,0005	0,0005	0,0005	0,05%	0,05%	0,05%
	Pallet (legno)	0,0002	0,0002	0,0002	0,02%	0,02%	0,02%
	Etichetta pallet (carta)	0,0001	0,0001	0,0001	0,01%	0,01%	0,01%
	Ribbon	0,000001	0,000001	0,000001	0,0001%	0,0001%	0,0001%
	Film cappuccio (HDPE)	0,0001	0,0001	0,0001	0,01%	0,01%	0,01%

---

## DICHIARAZIONE DELLA PRESTAZIONE AMBIENTALE

### Metodologia

Obiettivo dello studio è la quantificazione dell'impatto ambientale associato al ciclo di vita dei seguenti tre formati di acqua minerale imbottigliata, prodotti nello stabilimento Lete SpA di Pratella (Caserta):

- ✓ acqua Lete, formato PET da 0,5 litri;
- ✓ acqua Lete, formato PET da 1,5 litri;
- ✓ acqua Sorgesana, formato PET da 2,0 litri.

Per il calcolo dei risultati riportati nella presente dichiarazione ambientale è stata utilizzata la metodologia standardizzata **LCA (Life Cycle Assessment)**, regolata dalle Norme **ISO 14040:2006** (*Environmental management - Life cycle assessment - Principles and frame work*) e **ISO 14044:2006** (*Environmental management - Life cycle assessment - Requirements and guidelines*) e consistente nella valutazione dell'impatto ambientale associato alle singole fasi del ciclo di vita di un prodotto.

I dati utilizzati ai fini della realizzazione dell'analisi comprendono dati sito-specifici, raccolti direttamente presso lo stabilimento Lete SpA di Pratella (Caserta), e dati generici (generici selezionati e altri generici), derivanti dalla banca dati Ecoinvent 3.0.1, integrata nel software SimaPro 8.0.3, utilizzato per l'elaborazione dei risultati.

In conformità alle PCR 2010: 11 (versione 2.01) "Bottled waters, not sweetened or flavoured", il contributo degli altri dati generici non supera il 10% degli impatti ambientali totali.

L'energia elettrica utilizzata nello stabilimento di Pratella deriva interamente da fonti rinnovabili, in quanto garantita da certificati RECS (*Renewable Energy Certificate System*). Pertanto nello studio è stato considerato il mix di energia elettrica rinnovabile (energia idroelettrica) riportato sui certificati del fornitore.

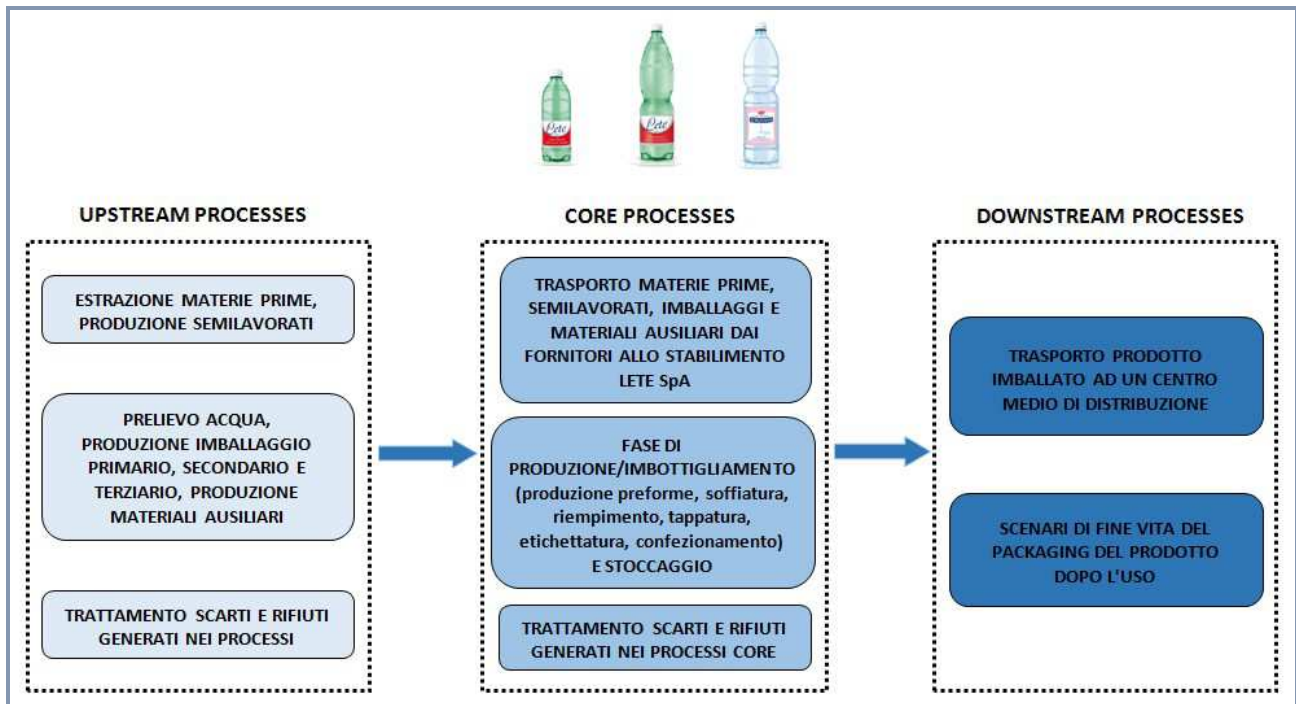
Per il trasporto delle materie prime, dei materiali da imballaggio e dei materiali ausiliari dai fornitori allo stabilimento Lete SpA, così come per la distribuzione dei prodotti finiti ai consumatori finali, sono state considerate le distanze effettive.

### Unità funzionale

L'unità dichiarata (UD) è pari ad **1 litro di acqua minerale imbottigliata**, pertanto tutti i risultati riportati nei paragrafi successivi sono riferiti ad 1 litro di acqua imbottigliata.

### Confini del sistema

Come indicato nella PCR di riferimento (UN CPC 24410 "Bottled waters, not sweetened or flavoured") ed illustrato di seguito, i confini del sistema comprendono le fasi relative alla produzione e trasporto delle materie prime, all'imbottigliamento dell'acqua minerale, al trasporto per la distribuzione e al fine vita del packaging.



*Confini del sistema oggetto di studio (da PCR "Bottled waters, not sweetened or flavoured - UN CPC 24410")*

Più precisamente, i processi da considerare ai fini della valutazione del ciclo di vita dell'acqua sono così suddivisi:

### PROCESSI UPSTREAM

Sono i processi "a monte" della produzione/imbottigliamento dell'acqua ed includono:

- ✓ l'estrazione dell'acqua da imbottigliare, con i relativi consumi energetici;
- ✓ la produzione dei materiali ausiliari utilizzati nel processo produttivo (es: detergenti, oli lubrificanti, etc.);
- ✓ la produzione del packaging primario (es: bottiglia, tappo), secondario (es: film termoretraibile) e terziario (es: film estensibile, pallet)

### PROCESSI CORE

Sono i processi legati al processo produttivo vero e proprio e comprendono:

- ✓ il trasporto delle materie prime, dei materiali ausiliari e del packaging dai fornitori allo stabilimento Lete SpA di Pratella;
- ✓ tutte le operazioni necessarie alla produzione dell'acqua minerale imbottigliata (es: produzione preforme, soffiatura, riempimento, tappatura, etichettatura, confezionamento), inclusi i consumi energetici, i consumi di carburante legati alla movimentazione dei prodotti in stabilimento, i consumi idrici, le emissioni in atmosfera e gli scarichi idrici di stabilimento;
- ✓ lo stoccaggio del prodotto finito;
- ✓ il trattamento dei rifiuti e degli scarti derivanti dalla produzione e dal confezionamento del prodotto finito, incluso il trasporto al destinatario finale.



**PROCESSI DOWNSTREAM**

Sono i processi "a valle" del processo produttivo:

- ✓ il trasporto del prodotto finito e imballato dallo stabilimento Lete SpA ad un centro medio di distribuzione;
- ✓ il fine vita del packaging primario, secondario e terziario, comprensivo del trattamento del packaging dopo l'uso.

Relativamente allo smaltimento dell'imballaggio primario, secondario e terziario, i dati di fine vita considerati nello studio sono basati su tre scenari di smaltimento (conferimento in discarica, riciclo e incenerimento) estrapolati dal Rapporto Rifiuti Urbani 2013 di ISPRA (Istituto Superiore per la Protezione e la Ricerca Ambientale) e sono relativi all'anno 2011:

	<b>PLASTICA</b>	<b>CARTA/CARTONE</b>	<b>LEGNO</b>
<b>RICICLO</b>	36,1%	79,5%	55,2%
<b>TERMOVALORIZZAZIONE</b>	32%	8%	3,6%
<b>SMALTIMENTO IN DISCARICA</b>	31,9%	12,5%	41,2%

Sono esclusi dal sistema, in base a quanto specificato nelle PCR:

- ✓ la fase d'uso;
- ✓ la costruzione dello stabilimento produttivo e la realizzazione delle attrezzature di produzione;
- ✓ i viaggi di lavoro del personale;
- ✓ le attività di ricerca e sviluppo.

**Copertura temporale**

Tutti i dati sito-specifici raccolti presso lo stabilimento Lete SpA di Pratella (Caserta) sono riferiti alla produzione dell'anno **2013**.

---

## Rendicontazione dei risultati della valutazione

L'analisi LCA è stata svolta mediante il software SimaPro 8.0.3, utilizzando il metodo EPD 2013 con GWP dell'IPCC 2007 (l'aggiornamento all'IPCC 2013 è previsto nei prossimi mesi).

Di seguito sono riportati i risultati della valutazione del ciclo di vita dei tre formati di acqua minerale oggetto di studio.


Nello specifico, l'impatto ambientale è rendicontato mediante quantificazione, per singola fase del ciclo di vita dell'acqua imbottigliata, di:

- ✓ emissioni di gas serra (g CO<sub>2</sub>eq);
- ✓ emissioni di gas acidificanti (g SO<sub>2</sub>eq);
- ✓ emissioni di gas che contribuiscono alla creazione di ozono troposferico (g C<sub>2</sub>H<sub>4</sub>eq);
- ✓ emissioni di sostanze responsabili del processo di eutrofizzazione (g PO<sub>4</sub><sup>3-</sup>eq);
- ✓ consumo di risorse materiali (g) rinnovabili, non rinnovabili e secondarie;
- ✓ consumo di risorse energetiche, rinnovabili (MJ), non rinnovabili (g) e secondarie (g);
- ✓ flussi energetici recuperati (MJ);
- ✓ rifiuti prodotti (g), distinti in pericolosi, non pericolosi e riciclabili;
- ✓ consumo di acqua (l).


Sebbene le PCR non richiedano esplicitamente di riportare la quantificazione dei rifiuti riciclabili, nei risultati della valutazione è comunque riportato tale dato come informazione ambientale addizionale.

Tutti i dati contenuti nelle tabelle seguenti sono relativi all'unità funzionale dichiarata (1 litro di acqua minerale imbottigliata).


La tabella seguente esprime gli **impatti ambientali potenziali** associati al ciclo di vita di 1 litro di acqua Lete effervescente naturale (formato da 0,5 litri), secondo le categorie indicate nelle PCR di riferimento.

<b>LETE 0,5 litri (dati relativi a 1 litro di acqua minerale imbottigliata)</b>							
	<b>CATEGORIE DI IMPATTO</b>	<b>Unità di misura</b>	<b>Totale</b>	<b>UPSTREAM</b>	<b>CORE</b>	<b>DOWNSTREAM</b>	
						<b>Distribuzione</b>	<b>Fine vita packaging</b>
<b>POTENZIALI IMPATTI AMBIENTALI</b>	<b>Emissioni di gas serra</b>	<b>g CO<sub>2</sub>eq</b>	<b>289,183</b>	194,871	5,883	55,691	32,739
	<b>Acidificazione</b>	<b>g SO<sub>2</sub>eq</b>	<b>1,267</b>	0,926	0,015	0,317	0,008
	<b>Ossidazione fotochimica</b>	<b>g C<sub>2</sub>H<sub>4</sub>eq</b>	<b>0,066</b>	0,055	0,001	0,010	0,001
	<b>Eutrofizzazione</b>	<b>g PO<sub>4</sub><sup>3-</sup>eq</b>	<b>0,405</b>	0,271	0,005	0,057	0,071

La tabella seguente esprime il **consumo di risorse materiali ed energetiche** (rinnovabili, non rinnovabili e secondarie) relativo al ciclo di vita di 1 litro di acqua Lete effervescente naturale (formato da 0,5 litri), come prescritto dalle PCR di riferimento.

	<b>LETE 0,5 litri (dati relativi a 1 litro di acqua minerale imbottigliata)</b>						
	CATEGORIE DI IMPATTO	Unità di misura	Totale	UPSTREAM	CORE	DOWNSTREAM	
						Distribuzione	Fine vita packaging
<b>CONSUMO RISORSE ENERGETICHE</b>	<b>Non rinnovabili</b>	<b>g</b>	<b>133,226</b>	112,316	1,056	19,699	0,155
	Petrolio	g	53,093	40,279	0,620	12,126	0,068
	Gas naturale	g	34,572	29,705	0,238	4,588	0,040
	Carbone	g	45,560	42,331	0,197	2,985	0,047
	Uranio	g	9,0E-04	8,5E-04	2,5E-06	4,3E-05	6,2E-07
	<b>Rinnovabili</b>	<b>MJ</b>	<b>0,454</b>	0,284	0,158	0,012	1,7E-04
	Idroelettrico	MJ	0,246	0,078	0,158	0,010	1,4E-04
	Biomassa	MJ	0,198	0,196	1,3E-04	0,002	2,2E-05
	Eolico	MJ	0,010	0,009	2,6E-05	4,7E-04	6,8E-06
	Solare	MJ	1,4E-04	1,3E-04	4,7E-07	8,6E-06	1,2E-07
	<b>Secondarie</b>	<b>g</b>	<b>0</b>	0	0	0	0
<b>CONSUMO RISORSE MATERIALI</b>	<b>Non rinnovabili</b>	<b>g</b>	<b>155,714</b>	87,740	4,961	60,069	2,945
	Ghiaia	g	86,454	25,869	4,255	53,561	2,769
	Carbone	g	45,560	42,331	0,197	2,985	0,047
	Altre	g	23,700	19,540	0,509	3,523	0,129
	<b>Rinnovabili (Legno)</b>	<b>g</b>	<b>12,591</b>	12,397	0,012	0,179	0,004
	<b>Secondarie</b>	<b>g</b>	<b>0</b>	0	0	0	0


La tabella seguente riporta, come prescritto dalle PCR di riferimento, la quantificazione dei **flussi energetici recuperati**, l'ammontare dei **rifiuti prodotti** ed il **volume di acqua consumata** lungo il ciclo di vita di 1 litro di acqua Lete effervescente naturale (formato da 0,5 litri).

<b>LETE 0,5 litri (dati relativi a 1 litro di acqua minerale imbottigliata)</b>							
	CATEGORIE DI IMPATTO	Unità di misura	Totale	UPSTREAM	CORE	DOWNSTREAM	
						Distribuzione	Fine vita packaging
<b>FLUSSI ENERGETICI RECUPERATI</b>		MJ	0	0	0	0	0
<b>PRODUZIONE RIFIUTI</b>	Rifiuti pericolosi	g	0,006	0	0,006	0	0
	Rifiuti non pericolosi	g	29,630	0	0,418	0	29,212
	Rifiuti riciclabili	g	21,067	0,262	0,968	0	19,838
<b>CONSUMO DI ACQUA (*)</b>	Consumo totale	l	13,369	11,645	1,217	0,479	0,027
	Consumo diretto del processo produttivo (**)	l	1,186	0	1,186	0	0


(\*) Non comprende il consumo di acqua utilizzata per la produzione di energia idroelettrica.

(\*\*) Comprende anche il consumo di acqua minerale imbottigliata.


La tabella seguente esprime gli **impatti ambientali potenziali** associati al ciclo di vita di 1 litro di acqua Lete effervescente naturale (formato da 1,5 litri), secondo le categorie indicate nelle PCR di riferimento.

<b>LETE 1,5 litri (dati relativi a 1 litro di acqua minerale imbottigliata)</b>							
	CATEGORIE DI IMPATTO	Unità di misura	Totale	UPSTREAM	CORE	DOWNSTREAM	
						Distribuzione	Fine vita packaging
<b>POTENZIALI IMPATTI AMBIENTALI</b>	Emissioni di gas serra	g CO <sub>2</sub> eq	<b>192,012</b>	90,174	7,904	74,327	19,606
	Acidificazione	g SO <sub>2</sub> eq	<b>0,906</b>	0,443	0,053	0,405	0,005
	Ossidazione fotochimica	g C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> eq	<b>0,040</b>	0,025	0,002	0,012	3,4E-04
	Eutrofizzazione	g PO <sub>4</sub> <sup>3-</sup> eq	<b>0,233</b>	0,106	0,010	0,075	0,043

La tabella seguente esprime il **consumo di risorse materiali ed energetiche** (rinnovabili, non rinnovabili e secondarie) relativo al ciclo di vita di 1 litro di acqua Lete effervescente naturale (formato da 1,5 litri), come prescritto dalle PCR di riferimento.

	<b>LETE 1,5 litri (dati relativi a 1 litro di acqua minerale imbottigliata)</b>						
	CATEGORIE DI IMPATTO	Unità di misura	Totale	UPSTREAM	CORE	DOWNSTREAM	
						Distribuzione	Fine vita packaging
<b>CONSUMO RISORSE ENERGETICHE</b>	<b>Non rinnovabili</b>	<b>g</b>	<b>80,526</b>	52,370	1,776	26,288	0,092
	Petrolio	g	38,913	21,644	1,001	16,227	0,040
	Gas naturale	g	21,311	14,762	0,394	6,131	0,024
	Carbone	g	20,303	15,964	0,382	3,929	0,028
	Uranio	g	3,3E-04	2,7E-04	4,9E-06	5,7E-05	3,6E-07
	<b>Rinnovabili</b>	<b>MJ</b>	<b>0,301</b>	0,127	0,158	0,016	9,9E-05
	Idroelettrico	MJ	0,203	0,032	0,158	0,013	8,2E-05
	Biomassa	MJ	0,095	0,092	2,2E-04	0,002	1,3E-05
	Eolico	MJ	0,004	0,003	7,1E-05	0,001	4,0E-06
	Solare	MJ	5,3E-05	4,0E-05	1,1E-06	1,1E-05	7,2E-08
	<b>Secondarie</b>	<b>g</b>	<b>0</b>	0	0	0	0
<b>CONSUMO RISORSE MATERIALI</b>	<b>Non rinnovabili</b>	<b>g</b>	<b>126,174</b>	37,560	5,512	81,346	1,758
	Ghiaia	g	90,325	11,446	4,556	72,670	1,653
	Carbone	g	20,303	15,964	0,382	3,929	0,028
	Altre	g	15,547	10,150	0,573	4,747	0,077
	<b>Rinnovabili (Legno)</b>	<b>g</b>	<b>6,305</b>	6,047	0,014	0,242	0,002
	<b>Secondarie</b>	<b>g</b>	<b>0</b>	0	0	0	0

La tabella seguente riporta, come prescritto dalle PCR di riferimento, la quantificazione dei **flussi energetici recuperati**, l'ammontare dei **rifiuti prodotti** ed il **volume di acqua consumata** lungo il ciclo di vita di 1 litro di acqua Lete effervescente naturale (formato da 1,5 litri).


<b>LETE 1,5 litri (dati relativi a 1 litro di acqua minerale imbottigliata)</b>							
	CATEGORIE DI IMPATTO	Unità di misura	Totale	UPSTREAM	CORE	DOWNSTREAM	
						Distribuzione	Fine vita packaging
<b>FLUSSI ENERGETICI RECUPERATI</b>		<b>MJ</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
<b>PRODUZIONE RIFIUTI</b>	<b>Rifiuti pericolosi</b>	<b>g</b>	<b>0,006</b>	<b>0</b>	<b>0,006</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
	<b>Rifiuti non pericolosi</b>	<b>g</b>	<b>17,898</b>	<b>0</b>	<b>0,418</b>	<b>0</b>	<b>17,480</b>
	<b>Rifiuti riciclabili</b>	<b>g</b>	<b>12,744</b>	<b>0,030</b>	<b>1,097</b>	<b>0</b>	<b>11,616</b>
<b>CONSUMO DI ACQUA (*)</b>	<b>Consumo totale</b>	<b>l</b>	<b>7,402</b>	<b>5,511</b>	<b>1,235</b>	<b>0,639</b>	<b>0,016</b>
	<b>Consumo diretto del processo produttivo (**)</b>	<b>l</b>	<b>1,186</b>	<b>0</b>	<b>1,186</b>	<b>0</b>	<b>0</b>

(\*) Non comprende il consumo di acqua utilizzata per la produzione di energia idroelettrica.


(\*\*) Comprende anche il consumo di acqua minerale imbottigliata.




La tabella seguente esprime gli **impatti ambientali potenziali** associati al ciclo di vita di 1 litro di acqua Sorgesana naturale (formato da 2 litri), secondo le categorie indicate nelle PCR di riferimento.

<b>SORGESANA 2 litri (dati relativi a 1 litro di acqua minerale imbottigliata)</b>							
	CATEGORIE DI IMPATTO	Unità di misura	Totale	UPSTREAM	CORE	DOWNSTREAM	
						Distribuzione	Fine vita packaging
<b>POTENZIALI IMPATTI AMBIENTALI</b>	Emissioni di gas serra	g CO <sub>2</sub> eq	<b>101,288</b>	65,131	4,494	17,312	14,351
	Acidificazione	g SO <sub>2</sub> eq	<b>0,442</b>	0,319	0,038	0,082	0,003
	Ossidazione fotochimica	g C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> eq	<b>0,022</b>	0,018	0,001	0,002	2,6E-04
	Eutrofizzazione	g PO <sub>4</sub> <sup>3-</sup> eq	<b>0,131</b>	0,076	0,008	0,016	0,031

La tabella seguente esprime il **consumo di risorse materiali ed energetiche** (rinnovabili, non rinnovabili e secondarie) relativo al ciclo di vita di 1 litro di acqua Sorgesana naturale (formato da 2 litri), come prescritto dalle PCR di riferimento.

	<b>SORGESANA 2 litri (dati relativi a 1 litro di acqua minerale imbottigliata)</b>						
	CATEGORIE DI IMPATTO	Unità di misura	Totale	UPSTREAM	CORE	DOWNSTREAM	
						Distribuzione	Fine vita packaging
<b>CONSUMO RISORSE ENERGETICHE</b>	<b>Non rinnovabili</b>	<b>g</b>	<b>45,230</b>	37,766	1,276	6,120	0,067
	Petrolio	g	20,241	15,693	0,711	3,807	0,030
	Gas naturale	g	12,482	10,751	0,281	1,433	0,017
	Carbone	g	12,507	11,322	0,285	0,880	0,020
	Uranio	g	2,1E-04	2,0E-04	3,6E-06	1,3E-05	2,7E-07
	<b>Rinnovabili</b>	<b>MJ</b>	<b>0,264</b>	0,103	0,158	0,004	7,3E-05
	Idroelettrico	MJ	0,184	0,023	0,158	0,003	6,0E-05
	Biomassa	MJ	0,078	0,077	1,8E-04	4,8E-04	9,7E-06
	Eolico	MJ	0,002	0,002	5,6E-05	1,3E-04	2,9E-06
	Solare	MJ	3,0E-05	2,7E-05	8,9E-07	2,4E-06	5,3E-08
	<b>Secondarie</b>	<b>g</b>	<b>0</b>	0	0	0	0
<b>CONSUMO RISORSE MATERIALI</b>	<b>Non rinnovabili</b>	<b>g</b>	<b>52,419</b>	26,979	4,453	19,705	1,282
	Ghiaia	g	30,916	8,353	3,666	17,691	1,206
	Carbone	g	12,507	11,322	0,285	0,880	0,020
	Altre	g	8,996	7,303	0,502	1,135	0,056
	<b>Rinnovabili (Legno)</b>	<b>g</b>	<b>5,133</b>	5,063	0,010	0,058	0,002
	<b>Secondarie</b>	<b>g</b>	<b>0</b>	0	0	0	0

La tabella seguente riporta, come prescritto dalle PCR di riferimento, la quantificazione dei **flussi energetici recuperati**, l'ammontare dei **rifiuti prodotti** ed il **volume di acqua consumata** lungo il ciclo di vita di 1 litro di acqua Sorgesana naturale (formato da 2 litri).

<b>SORGESANA 2 litri (dati relativi a 1 litro di acqua minerale imbottigliata)</b>							
	CATEGORIE DI IMPATTO	Unità di misura	Totale	UPSTREAM	CORE	DOWNSTREAM	
						Distribuzione	Fine vita packaging
<b>FLUSSI ENERGETICI RECUPERATI</b>		<b>MJ</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
<b>PRODUZIONE RIFIUTI</b>	<b>Rifiuti pericolosi</b>	<b>g</b>	<b>0,006</b>	<b>0</b>	<b>0,006</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
	<b>Rifiuti non pericolosi</b>	<b>g</b>	<b>13,117</b>	<b>0</b>	<b>0,418</b>	<b>0</b>	<b>12,699</b>
	<b>Rifiuti riciclabili</b>	<b>g</b>	<b>9,735</b>	<b>0,027</b>	<b>1,057</b>	<b>0</b>	<b>8,652</b>
<b>CONSUMO DI ACQUA (*)</b>	<b>Consumo totale</b>	<b>l</b>	<b>5,360</b>	<b>3,976</b>	<b>1,223</b>	<b>0,149</b>	<b>0,012</b>
	<b>Consumo diretto del processo produttivo (**)</b>	<b>l</b>	<b>1,186</b>	<b>0</b>	<b>1,186</b>	<b>0</b>	<b>0</b>

(\*) Non comprende il consumo di acqua utilizzata per la produzione di energia idroelettrica.

(\*\*) Comprende anche il consumo di acqua minerale imbottigliata.

---

## ALTRE INFORMAZIONI

### Altre informazioni ambientali

#### **100% Energia Pulita**

Lete SpA, fin dal 2004, per il suo fabbisogno utilizza **energia verde al 100%**, compensando i propri consumi energetici con l'acquisto di certificati RECS (*Renewable Electricity Certificate System*), che attestano la produzione di energia elettrica da fonti rinnovabili.

La partnership con Enel Energia è stata sostituita, a partire dal 2010, da quella con EON. Esponendo sulle confezioni di tutti i prodotti il marchio "EON 100% energia pulita", Lete SpA conferma di essere un'azienda con una spiccata sensibilità ambientale, pronta ad agire concretamente per la salvaguardia dell'ecosistema e per la sensibilizzazione dei consumatori, affinché sviluppino nei confronti dell'ambiente un'attenzione ed una considerazione sempre crescenti.

#### **100% Bottiglie Riciclabili**

Le bottiglie di plastica utilizzate per il confezionamento delle acque minerali sono realizzate con il **PET** (Polietilene tereftalato), materiale nobile **riciclabile al 100%**, che, con doti di sicurezza, trasparenza e maneggevolezza, assicura la migliore conservazione della qualità degli alimenti nel rispetto dell'ambiente.

In osservanza alla normativa vigente, l'azienda Lete SpA, versando un contributo ambientale per ciascun imballo utilizzato e immesso nel territorio nazionale, aderisce al sistema CONAI (Consorzio Nazionale Imballaggi), che disciplina la raccolta, la selezione ed il riciclo dei materiali da imballaggio.

#### **Certificazioni**

Da oltre un decennio, Lete SpA è certificata secondo lo standard di qualità definito dalla Norma Internazionale UNI EN ISO 9001.

Sulla base di una visione di crescita aziendale ancorata al rispetto dell'ambiente e legata ad una maggiore trasparenza e garanzia nei confronti del territorio, Lete SpA ha conseguito nel 2007 anche la certificazione UNI EN ISO 14001. Mediante l'implementazione di un adeguato Sistema di Gestione Ambientale, l'azienda tiene costantemente sotto controllo tutte le attività che hanno un impatto diretto ed indiretto sull'ambiente: dai consumi di risorse naturali alla produzione di rifiuti, dal controllo delle emissioni in atmosfera all'uso, recupero e smaltimento dei contenitori, dagli scarichi idrici all'inquinamento del suolo e del sottosuolo, fino ad arrivare al controllo dei "comportamenti ambientali" di appaltatori, subappaltatori e fornitori.

Il monitoraggio degli impatti ambientali dell'attività produttiva, nell'ottica del miglioramento della sostenibilità dell'organizzazione aziendale, ha condotto Lete SpA alla certificazione della propria Carbon Footprint di organizzazione, conformemente alla Norma UNI EN ISO 14064-1, avvenuta per la prima volta nel 2011. L'analisi dell'andamento nel tempo di questo indicatore, che quantifica il contributo all'effetto serra in termini di tonnellate di anidride carbonica equivalenti emesse dall'organizzazione, consente di monitorarne l'impatto ambientale, verificando costantemente l'efficacia delle politiche gestionali implementate.

## Informazioni aggiuntive

L'EPD (Environmental Product Declaration) è un documento pubblico, che deve essere sottoposto a revisione ogni tre anni.

La presente EPD è stata predisposta conformemente alle Product Category Rules 2010:11 (versione 2.01) "Bottled Waters, not sweetened or flavoured".

Ulteriori informazioni sono disponibili sul sito web dell'IVL Swedish Environmental Research Institute: [www.environdec.com](http://www.environdec.com).

Dichiarazioni Ambientali relative alla stessa categoria di prodotto, ma provenienti da differenti programmi, possono non essere confrontabili.

PCR review condotta da: *The Technical Committee of the International EPD® System - Massimo Marino - [info@environdec.com](mailto:info@environdec.com)*

Verifica ispettiva della dichiarazione e delle informazioni in essa contenute, in conformità alla Norma UNI EN ISO 14025: 2006:

EPD process certification     EPD verification

Verificatore Indipendente:

RINA SERVICES SpA, via Corsica n. 12 - 16128 – Genova (accreditato da: ACCREDIA Reg. n. 001H)  
Tel: +39 010 53851460 - Fax: +39 010 5385895 - [www.rina.org](http://www.rina.org) - [info@rina.org](mailto:info@rina.org)

**NUMERO DI REGISTRAZIONE: S-P-00394**

**DOCUMENTO VALIDO FINO AL: 21/11/2017**

### CONTATTI

- ✓ Azienda: Lete SpA - Piazza Giuseppe Arnone 1 - 81010 - Pratella (CE)  
Tel: +39 0823 947111 - Fax +39 0823 946920  
Sandro Del Giudice - Direzione Qualità, Ambiente e Risorse Idriche di Lete SpA  
[sandrodelgiudice@acqualetete.it](mailto:sandrodelgiudice@acqualetete.it)
- ✓ Supporto tecnico: 2A ecogestioni Srl, viale Piave n. 64 - 25123 - Brescia  
Tel: +39 030 364743 - Fax: +39 030 364743  
dr.ssa Lucia Seviroli - [lucia.seviroli@2aecogestioni.it](mailto:lucia.seviroli@2aecogestioni.it)  
ing. Alessandro Rocca - [alessandro.rocca@2aecogestioni.it](mailto:alessandro.rocca@2aecogestioni.it)

### RIFERIMENTI

- ✓ General Programme Instructions for the International EPD system - versione 2.01
- ✓ Norme: UNI EN ISO 14040 - UNI EN ISO 14044 - UNI EN ISO 14025
- ✓ Product Category Rules 2010: 11 (versione 2.01) - " Bottled Waters, not sweetened or flavoured "
- ✓ Progetto SimaPro 8.0.3 (database: Ecoinvent 3.0.1)
- ✓ Life Cycle Assessment Report - rev. 03 del 21/11/2014
- ✓ Rapporto Rifiuti Urbani 2013 (ISPRA)
- ✓ Rapporto Statistico Idroelettrico 2009 (GSE)